

# LAKIER 802 BAZA / METALIK

## REFERENCJA PRODUKTU:

|              |   |
|--------------|---|
| NAZWA        | Lakier 802 Bazowy w szczególności metalik   |
| NORMA (NFT)  | Rodzina 1 – Klasa 6a 6c/ 5b   |
| ZASTOSOWANIE | Lakier służący do wymalowań samochodów osobowych, ciężarowych, busów, autobusów itp. Znajduje również zastosowanie poza przemysłem samochodowym |
| KOLORYSTYKA: | Kolorystyka według: Cromatic system, norma RAL,   |
| POLYSK:      | Skala połysku 90-96% przy 60° po nałożeniu lakieru bezbarwnego Monopol 900SP  |

## CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA:

|                              |                                 |
|------------------------------|---------------------------------|
| GĘSTOŚĆ (NFT 30-014)         | 60-90 s przy 20°C               |
| CIEŻAR WŁĄCWIWY (NFT 30-020) | 1 – 1,35 w zależności od koloru |
| WAGA EKSTRAKTU (NFT 30-084)  | 50% (+/-5)                      |
| OBJĘTOŚĆ EKSTRAKTU           | 33% (+/-5)                      |
| TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ        | 8-12 m <sup>2</sup> /L          |

## INNE DANE:

|                 |   |
|-----------------|---|
| OZNACZENIA      | R 10 – łatwopalny                                   |
| PUNKT ZAPŁONU   | 23°C  |
| KODY TRANSPORTU | Klasa 3, Grupa 3,3<br>Kod ONZ: 1263, Kod IMDG: 3372 |

# LAKIER 802 BAZA / METALIK

## PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

Aplikować na uprzednio przygotowany podkład

## PRZYGOTOWANIE MIESZANKI:

|                      |                              |
|----------------------|------------------------------|
| LAKIER 802           | 100                          |
| ROZPUSZCZALNIK 802   | 50-70                        |
| GĘSTOŚĆ DO APLIKACJI | 17-20 s Afnor nr 4 przy 20°C |

## APLIKACJA:

| PISTOLET NATRYSKOWY | AIRLESS     | HVLP      |
|---------------------|-------------|-----------|
| Dysza               | Dysza       | Dysza     |
| 1,0-1,5             | 1-1,2       | 1,2       |
| Ciśnienie           | Ciśnienie   | Ciśnienie |
| 4,5-5 bar           | 120-180 bar | 0,8 bar   |

## IŁOŚĆ WARSTW:

|     |     |     |
|-----|-----|-----|
| 1-2 | 1-2 | 1-2 |
|-----|-----|-----|

## GRUBOŚĆ WARSTWY:

mokra: 50-90  $\mu$   
sucha: 30-45 $\mu$   
10°C < temperatura < 30°C – wilgotność < 80%

## ODPAROWANIE:

5-10 min

## SUSZENIE:

|                    |              |
|--------------------|--------------|
| Pyłosuchy          | 15-45 min.   |
| Dotykalny          | 30-45 min.   |
| Suszenie w kabinie | w temp. 60°C |

Pokryć lakierem bezbarwnym MONOPOL