

# KARTA TECHNICZNA LAKIER POLIURETANOWY 700

WERSJA 2017

<b>NAZWA PRODUKTU</b>	LAKIER POLIURETANOWY 700
<b>KOD PRODUKTU</b>	FP700
<b>WŁAŚCIWOŚCI</b>	Lakier poliuretanowy 2K przemysłowy
<b>NORMA</b>	Rodzina 1 – klasa 6A
<b>ZASTOSOWANIE</b>	Lakier wysokiej jakości dla przemysłu Ciężarówki, sprzęt rolniczy, maszyny, sprzęt drogowy Przemysł metalurgiczny

<b>KOLORYSTYKA</b>	Kolory RAL , NCS i inne kolory na zamówienie
<b>POŁYSK</b>	Połysk zwierciadlany 85 do 90% przy 60° C

## CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE

<b>GĘSTOŚĆ</b>	60 do 90S (kubek nr 4) przy 20° C
<b>CIĘŻAR WŁAŚCIWY</b>	1.1 do 1.350 zależnie od koloru
<b>WAGA EKSTRATU</b>	60% (+/-5)
<b>OBJĘTOŚĆ EKSTRATU</b>	50% (+/-5)
<b>TEORYCZNA WYDAJNOŚĆ</b>	8 do 10 m <sup>2</sup> /L
<b>VOC</b>	>420 g/L

## INNE DANE

<b>OPAKOWANIA</b>	5L – 25L
<b>OZNAKOWANIE</b>	R10
<b>PUNKT ZAPŁONU</b>	>23° C
<b>KODY TRANSPORTU</b>	Klasa 3 – Grupa 3.3 Kod ONZ 1263

LAKIER PU 700

SPOSÓB UŻYCIA

	<p><b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b></p> <p>Na pokładach MONOPOL</p> <p>Na elementy już malowane, odtłuszczenie, matowanie z papierem P380 – P400 na sucho</p>																								
	<p><b>PRZYGOTOWANIE MIESZANKI System 4/1</b></p> <p>Lakier PU 700                    100</p> <p>Utwardzacz L900                25</p> <p>Rozpuszczalnik L900        5 do 20% (dopasowane do potrzeb)</p>																								
	<p><b>GĘSTOŚĆ DO APLIKACJI</b></p> <p>22 do 60S (kubek nr 4) przy 20° C</p>																								
	<p><b>REGULACJA SPRZĘTU</b></p> <table border="1" data-bbox="335 728 1428 952"> <thead> <tr> <th></th> <th>DYSZA (mm)</th> <th>CIŚNIENIE (bar)</th> <th>ILOŚĆ WARSTW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pistolet Pneumatyczny</td> <td>1 do 1.8</td> <td>3.5 do 4</td> <td>1 do 2</td> </tr> <tr> <td>Airless Airmix</td> <td>0.9 do 1.3</td> <td>40 do 120</td> <td>1 do 2</td> </tr> <tr> <td>Pompa membranowa</td> <td>1 do 1.2</td> <td>0.5 do 0.8</td> <td>1 do 2</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1.2</td> <td>2.0</td> <td>1 do 2</td> </tr> <tr> <td>Zbiornik powietrza</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		DYSZA (mm)	CIŚNIENIE (bar)	ILOŚĆ WARSTW	Pistolet Pneumatyczny	1 do 1.8	3.5 do 4	1 do 2	Airless Airmix	0.9 do 1.3	40 do 120	1 do 2	Pompa membranowa	1 do 1.2	0.5 do 0.8	1 do 2	HVLP	1.2	2.0	1 do 2	Zbiornik powietrza			
	DYSZA (mm)	CIŚNIENIE (bar)	ILOŚĆ WARSTW																						
Pistolet Pneumatyczny	1 do 1.8	3.5 do 4	1 do 2																						
Airless Airmix	0.9 do 1.3	40 do 120	1 do 2																						
Pompa membranowa	1 do 1.2	0.5 do 0.8	1 do 2																						
HVLP	1.2	2.0	1 do 2																						
Zbiornik powietrza																									
	<p><b>GRUBOŚĆ WARSTWY</b></p> <p>Suchoj: 50 do 65µ</p> <p>Mokrej: 100 do 130µ</p>																								
	<p><b>ODPAROWANIE</b></p> <p>10 minut przy 20° C</p>																								
	<p><b>SUSZENIE</b></p> <p>Pyłosuchy : 30 minut przy 20° C</p> <p>Dotykany 1.3 do 2 godz. przy 20° C</p> <p>W kabinie: 45 minut przy 60°C</p>																								
	<p><b>POT LIVE</b></p> <p>4 godz. przy 20° C</p> <p>Magazynowanie: 24 miesięcy w oryginalnych puszkach w temp. Między 10 do 30° C</p>																								

Prosimy o dokładne zapoznanie się z powyższą kartą oraz o potwierdzenie jej aktualności. Z powodu braku możliwości skontrolowania sposobu aplikacji przez producenta, WYKONAWCA jest bezwzględnie zobowiązany do wykonania prób potwierdzających możliwości zastosowania produktu w danym przypadku. Przed malowaniem należy każdorazowo sprawdzić odcień.

Niniejsze uwagi prosimy traktować jako działanie w dobrej wierze, tytułem informacji. Jednocześnie oświadczamy, że ich nie przestrzeganie zwalnia nas z odpowiedzialności za produkt.

Powyższa karta techniczna jest jedyną aktualną i odwołuje wszystkie jej poprzednie wersje.