

## KARTA TECHNICZNA LAKIER 605 ALKID

WERSJA 2017

NAZWA PRODUKTU	Lakier 605 Alkidowy
KOD PRODUKTU	FG605
WŁAŚCIWOŚCI	Lakier alkidowy 1k (lub2K) wysoki połysk
NORMA	Rodzina 1 – Klasa 4A
ZASTOSOWANIE	Lakier alkidowy do lakierowania Samochody osobowe, autobusy, ciężarówki, meble, przemysł

KOLORYSTYKA	Według Cromatic System, RAL, NCS
POŁYSK	Połysk zwierciadlany 85 do 90 % przy 60° C

### CHARAKTERYSTYKI FIZYCZNE





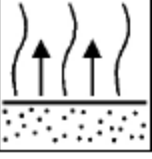

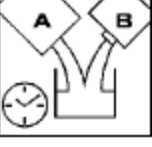
GĘSTOŚĆ	60 do 90 S (kubek nr 4) przy 20° C
CIEŻAR WŁAŚCIWY	1,018 do 1.350 zależnie od koloru
WAGA EKSTRATU	60 % (+/-5)
OBJĘTOŚĆ EKSTRATU	45% (+/-5)
TEORYCZNA WYDAJNOŚĆ	10 do 12m <sup>2</sup> /L
VOC	>420 g/L
WAHADŁO TWARDOŚCI PERSOZA	

### INNE DANE

OPAKOWANIA	5L – 25L
OZNAKOWANIE	R10
PUNKT ZAPŁONU	< 23° C
KODY TRANSPORTU	Klasa3 – Grupa 3.3 – Kod ONZ 1263

LAKIER 605

SPOSÓB UŻYCIA

	<p><b>PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA</b>  Aplikować na uprzednio przygotowany podkład dwu-komponentowy Monopolu</p>																								
	<p><b>PRZYGOTOWANIE MIESZANKI (objętościowo)</b>  Lakier 605                                    100  Rozpuszczalnik W19                    5 do 20 %  Można przyspieszyć suszenie i ulepszyć twardość dodając 10% utwardzacza L900 lub L901S</p>																								
	<p><b>GĘSTOŚĆ DO APLIKACJI</b>  22 do 35 S (kubek nr 4) przy 20° C</p>																								
	<p><b>REGULACJA SPRZĘTU</b></p> <table border="1" data-bbox="335 728 1428 952"> <thead> <tr> <th></th> <th>DYSZA (mm)</th> <th>CIŚNIENIE (bar)</th> <th>ILOŚĆ WARSTW</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pistolet Pneumatyczny</td> <td>1.2 – 1.8</td> <td>3.5 – 3.5</td> <td>1- 2</td> </tr> <tr> <td>Airless Airmix</td> <td>0.9 – 11</td> <td>40 - 120</td> <td>1 - 2</td> </tr> <tr> <td>Pompa membranowa</td> <td>1 – 1.6</td> <td>0.5 - 1</td> <td>1 - 2</td> </tr> <tr> <td>HVLP</td> <td>1 – 1.4</td> <td>2.0</td> <td>1- 2</td> </tr> <tr> <td>Zbiornik powietrza</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		DYSZA (mm)	CIŚNIENIE (bar)	ILOŚĆ WARSTW	Pistolet Pneumatyczny	1.2 – 1.8	3.5 – 3.5	1- 2	Airless Airmix	0.9 – 11	40 - 120	1 - 2	Pompa membranowa	1 – 1.6	0.5 - 1	1 - 2	HVLP	1 – 1.4	2.0	1- 2	Zbiornik powietrza			
	DYSZA (mm)	CIŚNIENIE (bar)	ILOŚĆ WARSTW																						
Pistolet Pneumatyczny	1.2 – 1.8	3.5 – 3.5	1- 2																						
Airless Airmix	0.9 – 11	40 - 120	1 - 2																						
Pompa membranowa	1 – 1.6	0.5 - 1	1 - 2																						
HVLP	1 – 1.4	2.0	1- 2																						
Zbiornik powietrza																									
	<p><b>GRUBOŚĆ WARSTWY</b>  Suchej: 50 do 65µ  Mokrej: 100 do 130µ</p>																								
	<p><b>ODPAROWANIE</b>  15 minut przy 20° C</p>																								
	<p><b>SUSZENIE</b>  Pyłosuchy: 20 do 30 minut przy 20° C  Dotykalny: 2 do 3 godz. przy 20° C  Suszenie w wysokiej temperatury nie polecane</p>																								
	<p><b>POT LIVE</b>  Nie dotyczy  Magazynowanie: 24 miesięcy w oryginalnych puszkach nie otwartych w temp. Między 10 do 30° C</p>																								

Prosimy o dokładne zapoznanie się z powyższą kartą oraz o potwierdzenie jej aktualności. Z powodu braku możliwości skontrolowania sposobu aplikacji przez producenta, WYKONAWCA jest bezwzględnie zobowiązany do wykonania prób potwierdzających możliwości zastosowania produktu w danym przypadku. Przed malowaniem należy każdorazowo sprawdzić odcień.

Niniejsze uwagi prosimy traktować jako działanie w dobrej wierze, tytułem informacji. Jednocześnie oświadczamy, że ich nie przestrzeganie zwalnia nas z odpowiedzialności za produkt.

Powyższa karta techniczna jest jedyną aktualną i odwołuje wszystkie jej poprzednie wersje.