

PODKŁAD EPOKSYDOWY PRIMPOX

REFERENCJA PRODUKTU:

PODKŁAD EPOKSYDOWY,
2- komponentowy,

NORMA (NFT 36-003):

Rodzina 1 – Klasa 6 b.

ZASTOSOWANIE:

Bezpośrednia przyczepność do metali żelaznych i nieżelaznych. – także aluminium, ocynk.

Nie zawiera chromianu cynku.

Odpowiedni pod wszystkie lakiery nawierzchniowe. Łatwy aplikacji.

Odporny na związki alkaliczne.

Szlifowanie nie jest konieczne.

KOLOR:

Jasnopopielaty.

POŁYSK

Matowy

WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE:

Gęstość (NFT 30-014):

120-150 s kubek AFNOR nr 4 przy 20°C

Ciężar właściwy (NFT 30-020):

1.600 (+/- 0.050)

Waga ekstraktu (NFT 30-084):

75 % (+/-5)

Objętość ekstraktu:

47 % (+/- 5)

Teoretyczna wydajność:

8 m²/L przy 60μ

INNE DANE:

OPAKOWANIE

5L i 30 L

OZNAKOWANIE

R 10 – ŁATWOPALNY

PUNKT ZAPŁONU:

23°C

KODY TRANSPORTU

Klasa 3, Grupa 3.3,

Kod ONZ: 1263, Kod IMDG:3372

PODKŁAD EPOKSYDOWY PRIMPOX

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:

ODTŁUSZCZANIE: SOLUTION 3208

SZLIFOWANIE: P 600-800 lub P 280-320 na sucho

PRZYGOTOWANIE MIESZANKI

PRIMPOX	100
UTWARDZACZ PRIMPOX	33
ROZPUSZCZALNIK PRIMPOX	10 - 20

GĘSTOŚĆ DO APLIKACJI: 22-35 s kubek AFNOR nr 4 przy 20°C
Rozcieńczenie dostosowane do potrzeb.

APLIKACJA/REGULACJA:

PISTOLET PNEUMATYCZNY	AIRLESS POMPA Z MEMBRANĄ	PISTOLET HVLP
Dysza 1,4 -1,8	Dysza 0,33 mm	Dysza 1-2
Ciśnienie: 3,5-5 barów	Ciśnienie 120-180 barów 0,5-0,8 bara	Ciśnienie: 0,8 bara

ILOŚĆ WARSTW:

1-2	1-2	1-2
-----	-----	-----

GRUBOŚĆ WARSTWY: - świeża: 120 μ
- sucha: 60 μ
10°C < temperatura < 30°C – Hygrometria < 80 %

ODPAROWANIE

10 min.

SUSZENIE:

Pyłosuchy: 30-45 min.
Dotykalny: 1,30 - 2,30 H (w zależności od grubości warstwy)