

# LAKIER 714 POLIURETANOWY MAKROSTRUKTURALNY PÓŁMAT

## **REFERENCJA PRODUKTU:**

|                    |  |
|--------------------|--|
| NAZWA              | Lakier 714 poliuretanowy, makrostruktura, półmat<br>2 komponentowy   |
| NORMA (NFT 36-005) | Rodzina 1 – Klasa 6a   |
| ZASTOSOWANIE       | Przemysł motoryzacyjny, metalurgiczny,<br>sprzęt budowlany, rolniczy |
| KOLORYSTYKA:       | Kolory według: Cromatic system, norma RAL,                           |
| PÓŁYSK:            | Stopień połysku: 40-50% przy 60°                                     |

## **CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA:**

|                              |                                  |
|------------------------------|----------------------------------|
| GĘSTOŚĆ (NFT 30-014)         | tyksotropowa                     |
| CIEŻAR WŁAŚCIWY (NFT 30-020) | 1,4 – 1,8 w zależności od koloru |
| WAGA EKSTRAKTU (NFT 30-084)  | 70% (+/-5)                       |
| OBJĘTOŚĆ EKSTRAKTU           | 50% (+/-5)                       |
| TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ        | 7-10 m <sup>2</sup> /L           |

## **INNE DANE:**

|                 |   |
|-----------------|---|
| OZNACZENIA      | R 10 – łatwopalny                                   |
| PUNKT ZAPŁONU   | 23°C  |
| KODY TRANSPORTU | Klasa 3, Grupa 3,3<br>Kod ONZ: 1263, Kod IMDG: 3372 |

# LAKIER 714 POLIURETANOWY MAKROSTRUKTURALNY PÓŁMAT

## **PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA:**

Aplikować na uprzednio przygotowany podkład jedno- lub dwu-komponentowy

## **PRZYGOTOWANIE MIESZANKI:**                      proporcja: 4+1

|                      |        |
|----------------------|--------|
| LAKIER 714           | 100    |
| UTWARDZACZ L 900     | 25     |
| ROZPUSZCZALNIK       | 0-12,5 |
| GĘSTOŚĆ DO APLIKACJI | żel    |

## **SPRZĘT DO APLIKACJI:**

### PISTOLET GRAWITACYJNY

Dysza: 2,1-2,5 mm

Ciśnienie: 3 bary

wg żadanego efektu

## **ILOŚĆ WARSTW:**

1 cienka + 1 pełna

## **GRUBOŚĆ WARSTWY:**

mokra: 100 - 130 $\mu$

sucha: 50 - 60  $\mu$

## **ODPAROWANIE:**

10 min

## **SUSZENIE:**

Pyłosuchy

30 min.

Dotykalny

1 H 30 min.

Suszenie w kabinie

45 min. w temp. 60°C