

LAKIER 602 ALKIDOWY PÓŁMAT

REFERENCJA PRODUKTU:

LAKIER 602 ALKIDOWY, PÓŁMAT,
1-komponentowy

NORMA (NFT 36-005)

Norma 1, Klasa 4a

ZASTOSOWANIE

Produkt o właściwościach antykorozyjny, znajdujący szerokie zastosowanie w wielu dziedzinach przemysłu (metalurgiczny - w szczególności konstrukcje stalowe, kontenery, giterboxy - sprzęt budowlany, maszyny rolnicze, itp.)

KOLORYSTYKA

Kolory według: Cromatic System, norma RAL

POŁYSK (NFT 30-064)

Stopień połysku 40-60% przy 60°

CHARAKTERYSTYKA FIZYCZNA:

GĘSTOŚĆ (NFT 30-014)

60-90 s AFNOR nr 4 przy 20°C

CIEŻAR WŁAŚCIWY (NFT 30-020)

1,0 - 1,35 w zależności od koloru

WAGA EKSTRAKTU (NFT 30-084)

70% (+/-5)

OBJĘTOŚĆ EKSTRAKTU (NFT 30-0)

50% (+/-5)

TEORETYCZNA WYDAJNOŚĆ

8 -12 m²/1 litr

INNE DANE

OZNACZENIA

R10 - łatwopalny

PUNKT ZAPŁONU

23°C

KODY TRANSPORTU

Klasa 3, Grupa 3,3
Kod ONZ: 1263, Kod IMDG: 3372

LAKIER 602 ALKIDOWY PÓŁMAT

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI:

Aplikować na uprzednio przygotowany podkład jedno- lub dwu- komponentowy

PROPORCJE MIESZANIA

LAKIER 602	100
ROZPUSSZCZALNIK W 19	20
GĘSTOŚĆ DO APLIKACJI	22-28 s Afnor nr 4 przy 20°C

SPRZĘT DO APLIKACJI

Pistolet natryskowy	AIRLESS	HVLP
Dysza: 1,0 - 1,8	1 - 1,2	1,2
Ciśnienie: 3,5 - 5 barów	120 - 180 barów	0,8 bara

LICZBA POWŁOK

1 - 2	1 - 2	1 - 2
-------	-------	-------

GRUBOŚĆ POWŁOKI

Warstwa mokra	100 - 130 mikronów
Warstwa sucha	50 - 65 mikronów

ODPAROWANIE

10 min

SUSZENIE

Pyłosuchy	20-30 min
Dotykálny	2 - 3 h
Suszenie w kabinie	nie zalecane